



1.56快变平顶双光半成品镜片参数表
1.56 FAST CHANGE F/T SF LENS SPECIFICATION

编号: SWPS-SF-024 版本: 1

弯度	前弯			矢高	矢高	后弯			中心厚度	边缘厚度	直径	ADD	加工范围
	曲率半径(mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(50mm)	(40mm)	曲率半径 (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(mm)	(mm)	(mm)		
BASE	FRONT CURVE			SAG VALUE		V BACK CURVE			CT	ET	DIA	ADD (in 0.25D STEPS)	RX RANGE
	RADIUS CURVATURE (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(50mm)	(40mm)	RADIUS CURVATURE (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(mm)	(mm)	(mm)	(in 0.25D STEPS)	Recommended (SPH)
2.00	222.67	2.38	2.47	1.408	0.900	123.87	4.28	4.44	9.2	11.1	70	1.00 to 3.00	-4.25 to -8.00
4.00	128.50	4.12	4.28	2.455	1.566	123.87	4.28	4.44	7.6	7.5	70	1.00 to 3.00	+0.50 to -4.00
6.00	88.00	6.02	6.25	3.626	2.303	82.09	6.46	6.70	7.5	7.6	70	1.00 to 3.00	+4.50 to +0.75
8.00	66.59	7.96	8.26	4.871	3.075	82.09	6.46	6.70	9.2	6.3	70	1.00 to 3.00	+7.00 to +4.75

适用于Apply to	快变灰
中心厚度允差C.T. Tolerance	+1.0mm -0.5mm
边缘厚度允差E.T. Tolerance	+1.0mm -0.5mm
直径允差Diameter Tolerance	-0.5mm
弯度允差True Curve Tolerance	(Focovission SR-2) ±0.06mm
设计DESIGN	双光
材料折射率MATERIAL INDEX	1.550
阿贝数ABBE VALUE	40.0
比重SPECIFIC GRAVITY	1.28
透射比分类	0类(变色前) 2类(变色后)

编写人/日期 WRITTEN BY / DATE	审核人/日期 VERIFIED BY / DATE	批准人/日期 APPROVED BY / DATE

保密 ©视悦光学有限公司
仅供内部使用 - 请勿泄露、复制或传播