

1.56 超中折渐进半成品镜片参数表

SF 1.56 SUPER INDEX PROGRESSIVE LENS SPECIFICATION



编号: SWPS-SF-061 版本: 1

弯度	前弯			后弯			中心厚度	边缘厚度	直径	ADD	加工范围
	曲率半径 (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	曲率半径 (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(mm)	(mm)	(mm)		
BASE	FRONT CURVE			BACK CURVE			CT	ET	DIA	ADD (in 0.25D STEPS)	RX RANGE
	RADIUS CURVATURE (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	RADIUS CURVATURE (mm)	(n=1.530)	(n=1.550)	(mm)	(mm)	(mm)	(in 0.25D STEPS)	Recommended (SPH)
1.50	450.82	1.18	1.22	85.54	6.20	6.43	8.9	14.8	75	1.00 to 3.00	-4.25 to -8.00
3.50	164.67	3.22	3.34	85.54	6.20	6.43	9.6	12.8	75	1.00 to 3.00	+0.50 to -4.00
5.75	94.99	5.58	5.79	85.54	6.20	6.43	9.8	9.4	75	1.00 to 3.00	+4.50 to +0.75
7.75	69.10	7.67	7.96	85.54	6.20	6.43	13.5	9.5	75	1.00 to 3.00	+7.00 to +4.75

适用于Apply to	本产品
中心厚度公差C.T. Tolerance	+1.0mm -0.5mm
边缘厚度公差E.T. Tolerance	+1.0mm -0.5mm
直径公差Diameter Tolerance	-0.5mm
弯度公差True Curve Tolerance	(Focovission SR-2) ±0.06mm
设计DESIGN	渐进
材料折射率MATERIAL INDEX	1.550
阿贝数ABBE VALUE	40.0
比重SPECIFIC GRAVITY	1.28
透射比分类	0类(变色前) 2类(变色后)

编写人/日期 WRITTEN BY / DATE	审核人/日期 VERIFIED BY / DATE	批准人/日期 APPROVED BY / DATE

保密 © 视悦光学有限公司
 仅供内部使用 - 请勿泄露、复制或传播